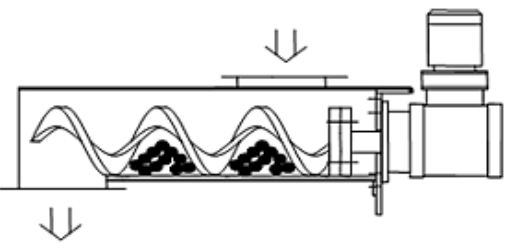
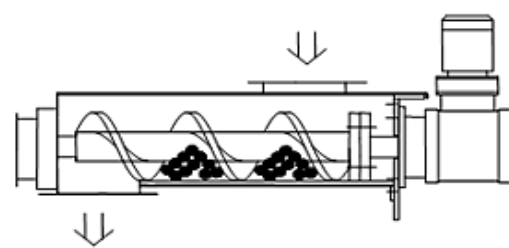
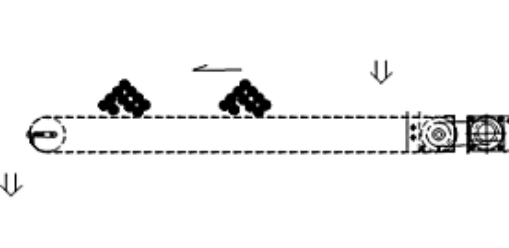
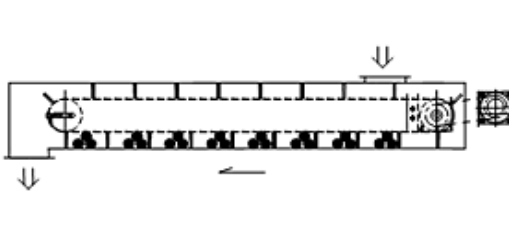


各コンベア比較表

項目	無軸スクリーコンベア	スクリーコンベヤ(有軸)	ベルトコンベヤ	スクレーパコンベヤ
概要図				
(無軸)スクリーウ羽根、トラフ、ライナー、駆動装置からなる。 水平輸送ではライナー面上の物質をスクリーウ羽根の押し出し作用により搬送する。 垂直輸送ではスクリーウ羽根の回転による掻き揚げ作用により搬送する。 閉鎖構造であるので、搬送物の臭気や飛散がない。 各種形状の対象物を輸送することができる。(液状、紐状、ブロック状等が可能。) 垂直輸送が可能である。 1本で長距離輸送が可能である。 使用温度範囲が広い。	(有軸)スクリーウ羽根、トラフ、軸受け、駆動装置からなる。 水平、垂直共にスクリーウ羽根の回転による巻き上げ作用により搬送する。	コンベヤベルト、プーリー、駆動装置からなる。 エンドレスのベルトをプーリーで回転させベルト上の物質を搬送する。	エンドレスのチェーンやベルトに取り付けたスクレーパの走行により搬送する。	
長所	海外での実績は多いが、国内実績が少ない。 製作に工夫が必要である。	小容量、短距離輸送の場合、コストパフォーマンスに優れる。 密閉構造であるので、搬送物の臭気や飛散がない。 垂直輸送が可能である。	大量に輸送ができる。 長距離輸送が可能。	急傾斜の搬送が可能。
短所	海外での実績は多いが、国内実績が少ない。 製作に工夫が必要である。	中心軸があるため口径当たりの搬送能力が小さい。 又対象物の大きさに制限がある。 中心軸に絡む物質の輸送ができない。 長距離輸送は可能であるが、中間軸受けが必要な為、点検や補修の時間・費用が大きい。	急傾斜の輸送に不向き。 搬送物や臭気の飛散防止が難しい。 又は高価となる。 対象物により落下や付着の問題が生じる。 使用温度、化学物質に制限がある。	搬送に必要な動力が大きい。 摺動部の磨耗がある。
適用搬送物	粉体、スラッジ、焼却灰、紐状物質、塊状物質、粘着物質、高温物質、し渣、沈砂、脱水ケーキ、コンポスト	粉体、スラッジ、焼却灰、し渣、沈砂、脱水ケーキ	粉体、スラッジ、し渣、沈砂、脱水ケーキ、塊状物質	粉体、焼却灰、し渣、沈砂、脱水ケーキ、塊状物質
イニシアルコスト	中程度	小容量は安価。長距離、大容量機は中程度。	安価 密閉型は高価	中程度
ランニングコスト	安価	小容量は安価。長距離、大容量機は中程度	中程度、長距離は高価。	中程度
日常点検	搬送状況、磨耗	搬送状況、磨耗、付着、絡み	搬送状況、ベルトの破損・緩み、付着。	搬送状況、磨耗、破損、付着、残留物、緩み
補修部品	主としてパッキン、ライナー部。 磨耗性の強い時、スクリーウ羽根	主としてパッキン、ベアリング、ライナー部。 磨耗性の強い時、スクリーウ羽根	ベアリング、ローラ、ベルト、掻き取り刃	ベアリング、牽引装置、スクレーパ

本資料の無断転載・転用は禁止します
 株式会社新光工業
 〒577-0013 大阪府東大阪市長田中 4-4-18
 TEL: 06-6744-8889 / FAX: 06-6744-8988
 MAIL: info@kk-shinkokogyo.co.jp